

**VACUUM RECOVERY UNIT**



**PHOTO  
INSTALL / OPERATION  
GUIDE**

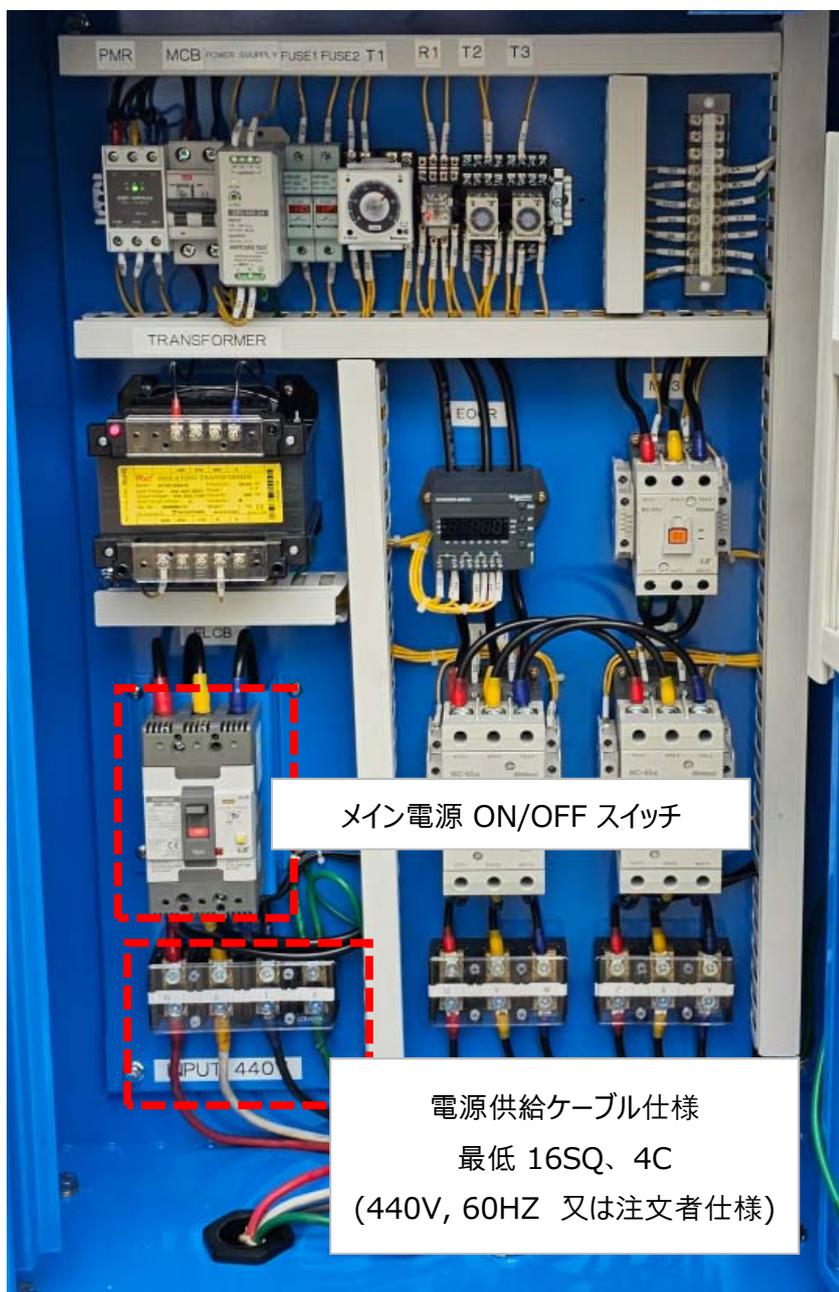
## SPECIFICATION

サイズ :	3075(W) x 1520(L) x 2325(L)mm
重量 :	1570kg
ロータリー・ブロー :	20 m <sup>3</sup> /min -294mmHG 1260RPM
電気モーター :	TEFC 30kW (40馬力) 440V, 60HZ, 3PH (注文者の仕様も可能) IP55 protection / Insulation class F
バキューム・コレクション・タンク :	容量 960 リッター エアモーター駆動式ビルトイン-アジテータ(AGITATOR) 80A (3") スラリー inlet 50A (2") スラリー outlet
コントロール・パネル :	二重ドア式の防水型の構造 過負荷防止センサー 自動式 / マニュアル式 - スラリー排水コントロール ( ** ダイアフラムポンプは別途) 空気圧制御 - アジテーター(AGITATOR) / ダイアフラムポンプ (DIAPHRAM PUMP)

基本要件事項 : エアコンプレッサー - 最小 30馬力 / 6 BAR

\*\* ダイアフラムポンプはオプションアイテムで、システムとは別売りです。

## POWER CONNECTION / 電線の連結



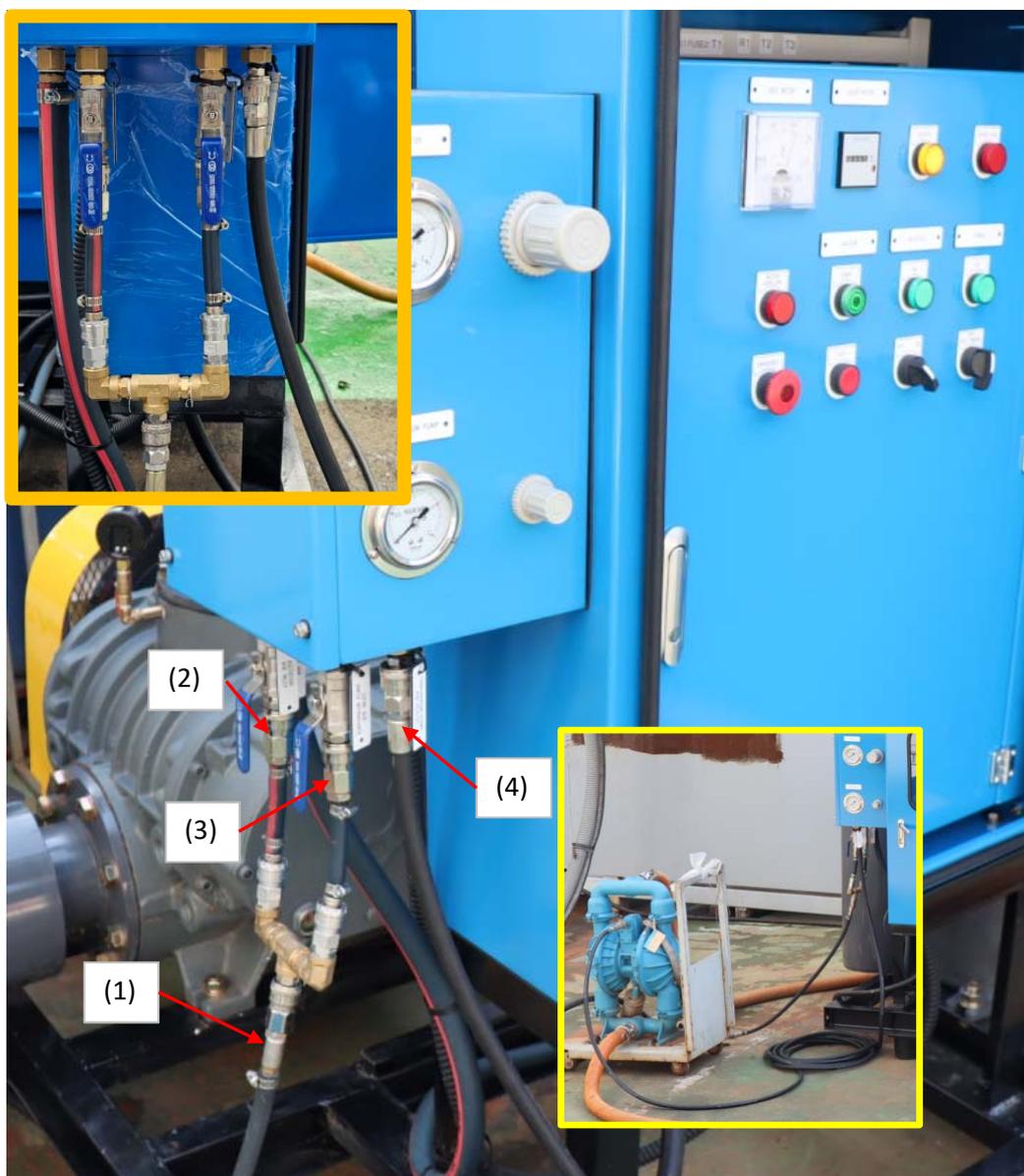
メイン電源 ON/OFF スイッチ

電源供給ケーブル仕様  
最低 16SQ、4C  
(440V, 60HZ 又は注文者仕様)



\*\*電源接続後、モーターの回転方向が正方向であることを必ず確認、もし回転方向が逆の場合、電線 R,S,Tの位置を変更して修正

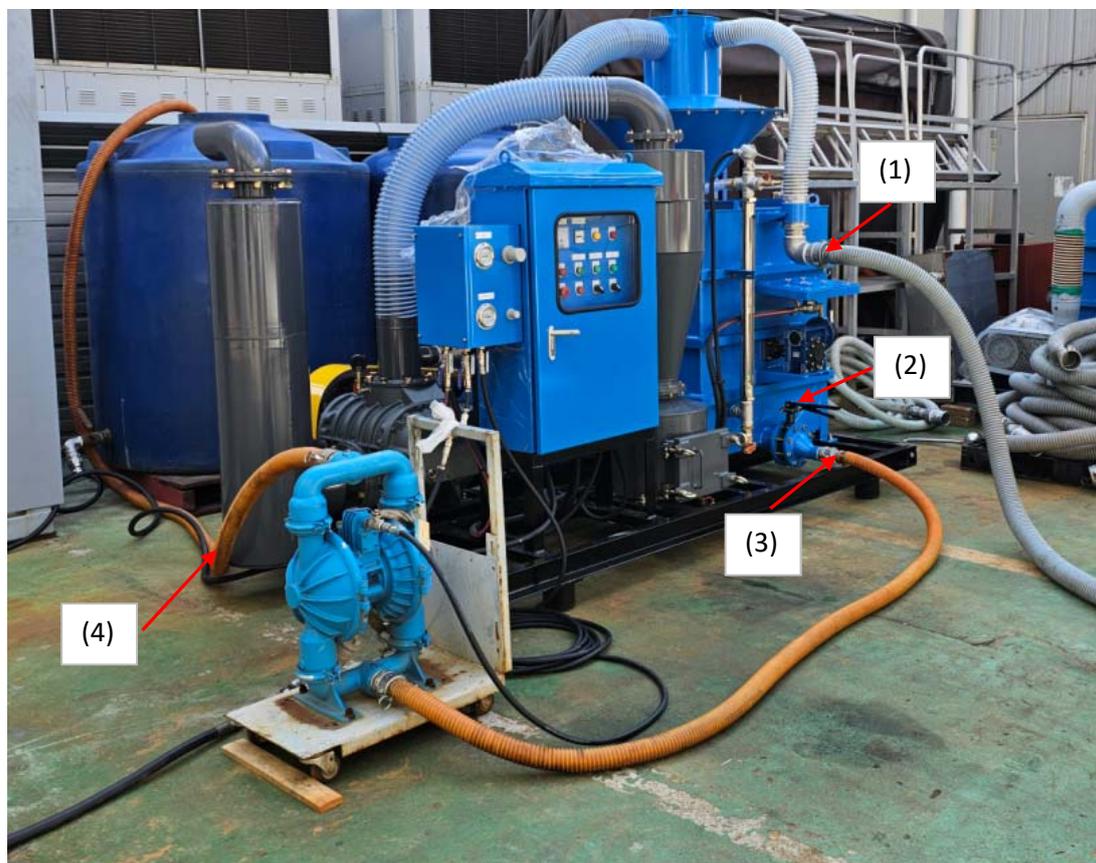
## AIR CONNECTION / エアホースの連結



- (1) メインエア供給線(エアコンプレッサーとの接続)
- (2) アジテータ(AGITATOR)のエア供給線
- (3) ダイアフラムポンプ用エア供給線
- (4) ダイアフラムポンプと接続するエアホース

1. エアコンプレッサーと(1)番を連結する。
2. (2)番、(3)番のバルブを開ける
3. エアホースで(4)とダイアフラムポンプを連連結する。

## VACUUM / SLURRY LINE CONNECTION バキュームホース等の連結



- (1) バキュームライン / スラリーの吸入口
- (2) スラリーの排出バルブ
- (3) スラリー排出ホース
- (4) スラリー排出ホース(ダイヤフラムポンプとスラリータンク)

1. (1) バキュームホース(50A, 3")をバキュームブラスティングの機器と接続する。  
\*\* ウォール・クリーナー, フロア・クリーナー, マグトラック等
2. スラリー排出ホースとダイヤフラムポンプとを接続する。
3. ダイヤフラムポンプの排出口とスラリータンクとの間にスラリー排出ホースを連結する。
4. (2)バースラリー排出弁をオープンする。

**\*\* ホース接続の例**

マグトラック (マグネチック クラウラー - バキューム式 ブラスター)

+

バキューム・リカバリー・ユニット

+

ダイヤフラムポンプ

+

スラリータンク



## OPERATION / CONTROL - スタート及びコントロール



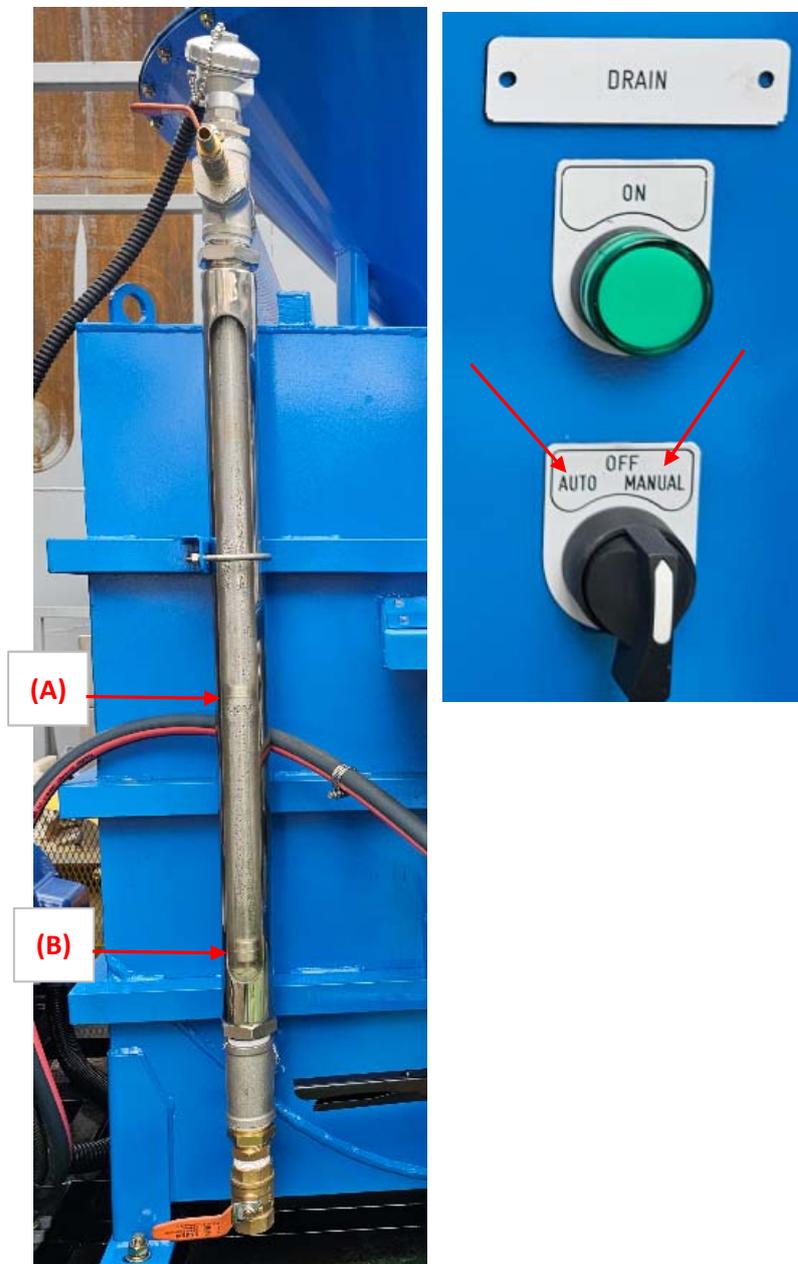
1. 定格の電力が接続されているか確認する。
  - 正しい電源である接続された場合、SOURCEランプがON
  - 間違い電源である接続の場合、PHASE FAILランプがON
2. VACUUMの「START」ボタンを押すとVACUUM作動する。  
 AGAITATORの「ON」ボタンを押すと、コレクションタンクの内部を曲がってスラリーがよく排出されるように助ける。

**\*\* バキューム使用中は、"必ず" AGAITATOR は"ON" の状態に置く。**



### 3. ドレイン(DRAIN) MODE (ダイヤフラムポンプのコントロール)

- **MANUAL** mode - 「OFF」にボタンを回すまでは、ダイヤフラムポンプが作動し続ける
- **AUTO** mode - 水(スラリー)が(A)まで到達すれば、自動的にダイヤフラムポンプが作動を始め、(B)まで水位が下がれば作動を止める。



### 4. 作動を止める時

- VACUUMの"STOP"ボタンを押す。
- コレクションタンクの内部を完全に空けたい場合は、AGAITATORはずっと"ON"にしてDRAINを"MANUAL"に変更してタンクが空になるまで置く。完了したら-DRAIN"OFF"、AGITATOR"OFF"とする。

## CHECK POINT / チェック・ポイント

- バキューム作動後、圧力が安定するのに1~5分程度かかります。そのため、一定時間は見守りながら、圧力が高い場合、バルブを開けたり、触れたりして圧力を調節します。

**\*\* 推奨使用圧力 : 0.4 BAR**

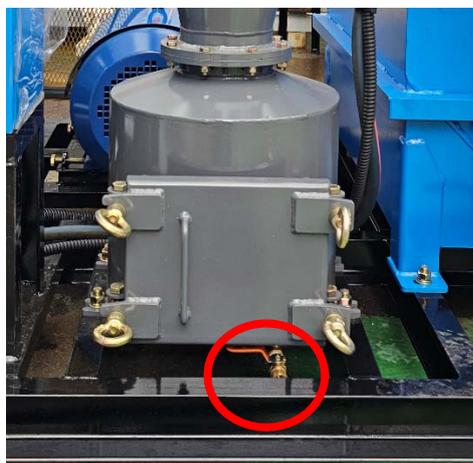
- バルブを開けると強い吸入圧力が発生しますので、バルブの内部に手指や異物が吸い込まれないように注意して下さい！！



- AGAITATORとDIAPHRAM PUMPの圧力は適切に調整します。

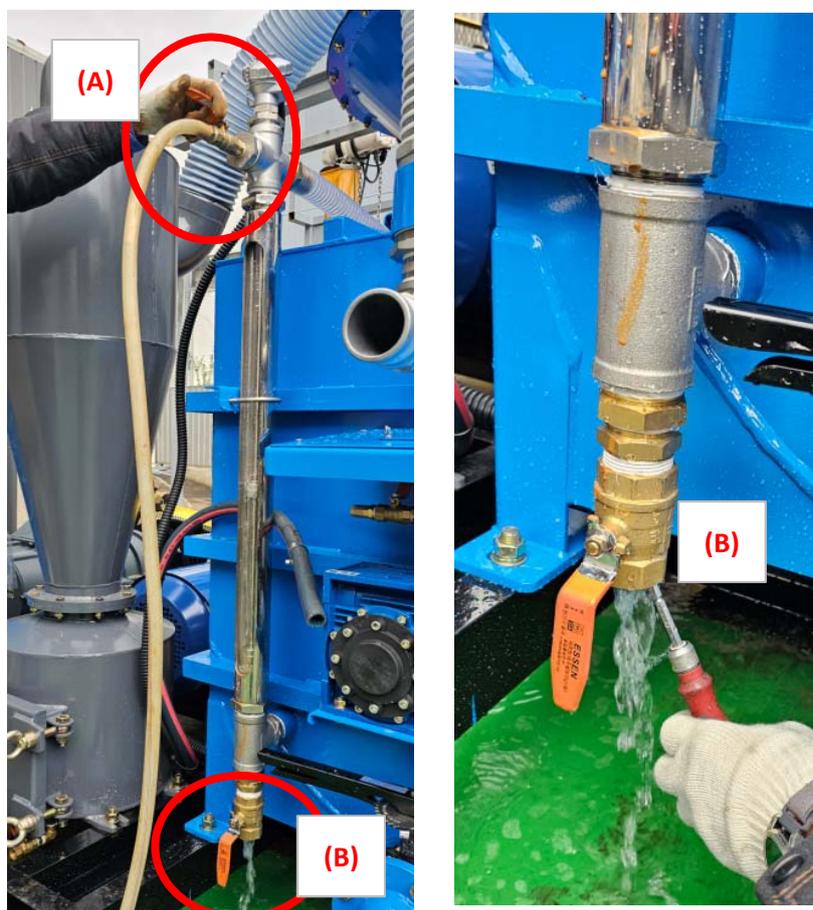


- サイクロン(CYCLON)の内部の水は必ず除去してあげなければなりません。作業が終わったかバキュームが止まった場合、常にバルブを開けて水を排出させます。



- レベルゲージがスラリーなどの異物で汚染されて水位が見えにくい場合、(A)と(B)のバルブをオープンし、きれいな水を供給して洗浄します。

- もし (B)側がスラリーの塊などで詰まった場合、棒状の道具で詰まりを除去して下さい。



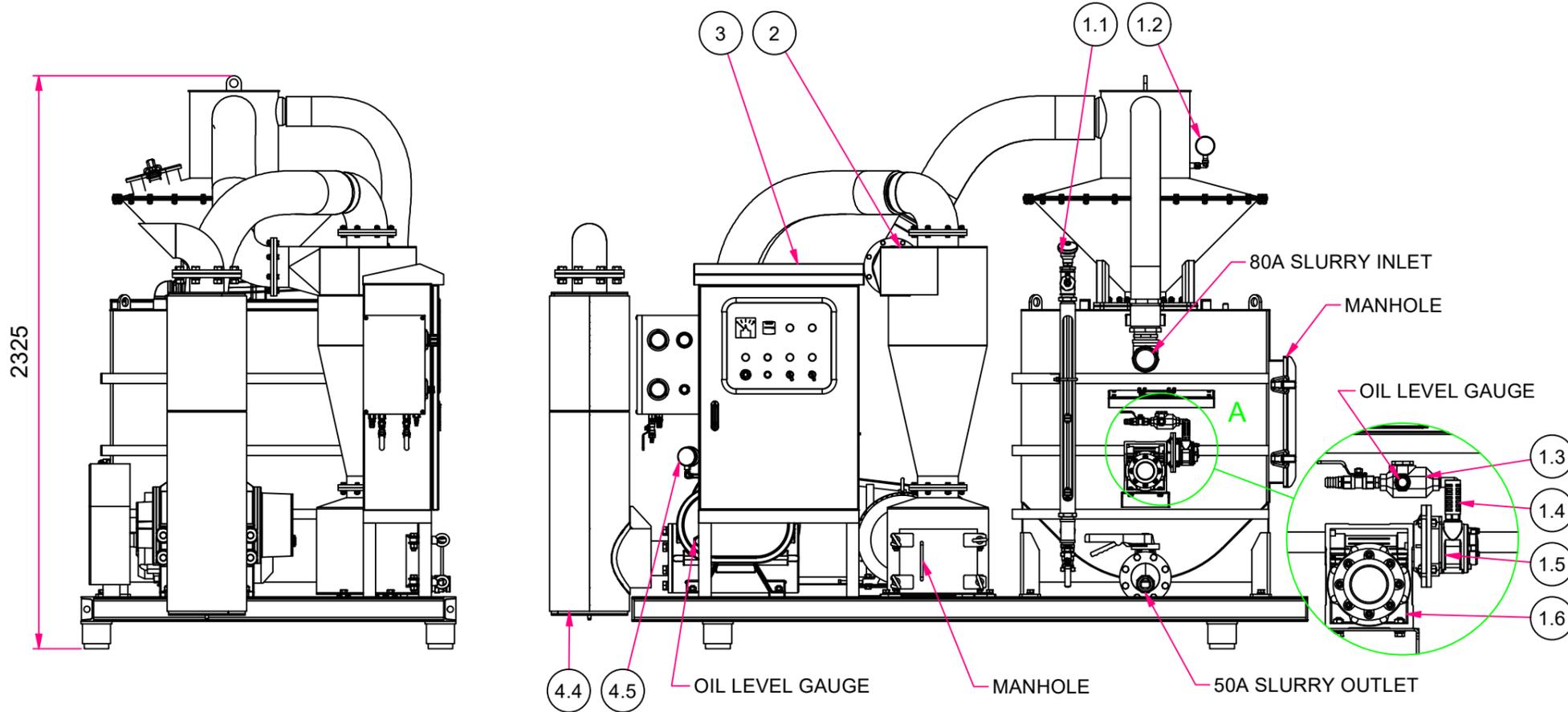
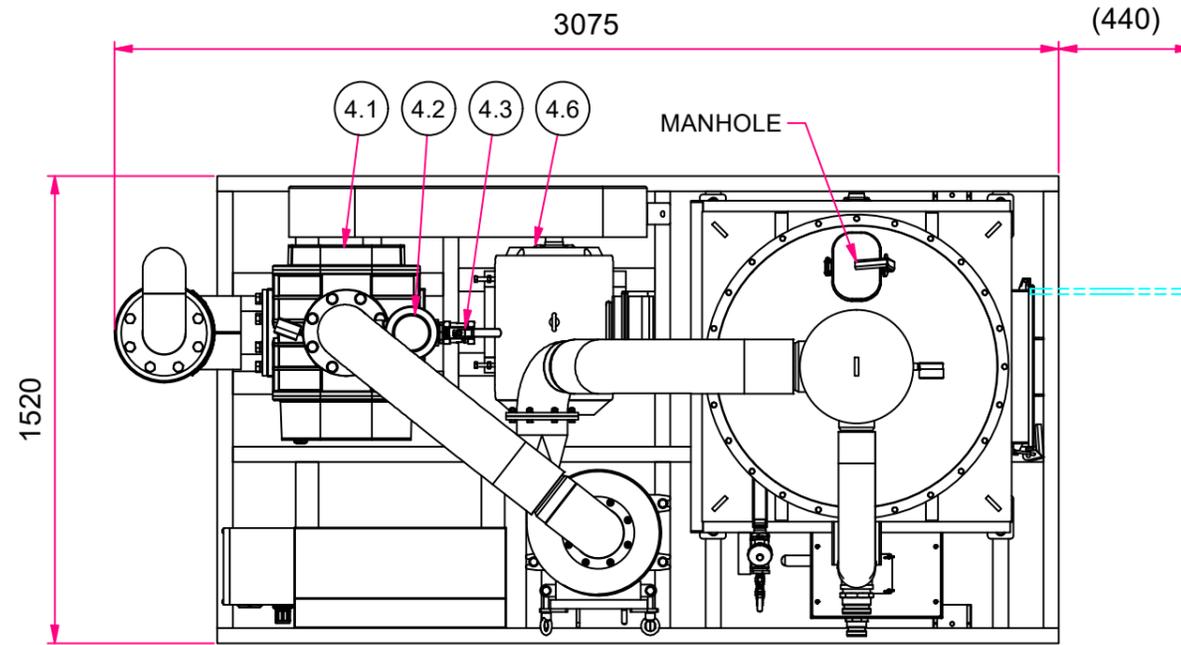
- エアモーター（アジテーター用）を正しく作動させるには、スピンドルオイルを供給し続ける必要があります。オイルホルダーを定期的を確認して、オイルを供給してください。



### 注意事項

1. オイルがない状態で運転を続けるとエアモーターが損傷します。
2. オイル供給時は手前のエアバルブの閉確認後実施して下さい。

# GENERAL ARRANGEMENT VACUUM RECOVERY SYSTEM

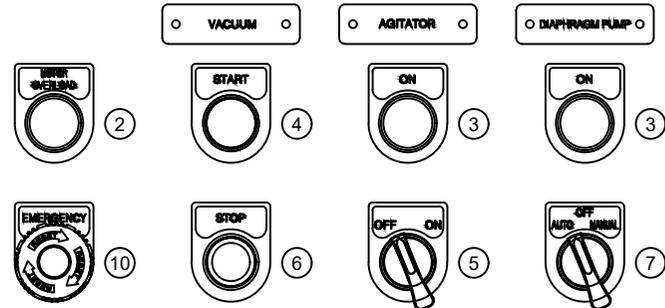
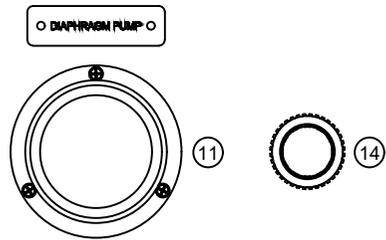
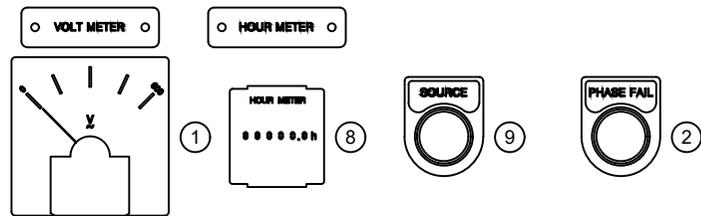
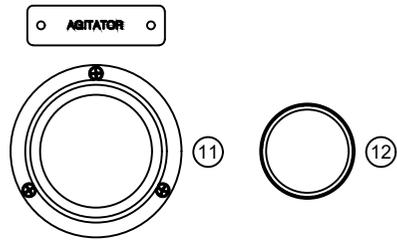


NO.	DESCRIPTION	Q'TY	REF. NO.
1	COLLECTION TANK ASS'Y	1	VRS.COMP.01
1.1	LEVEL SWITCH ASS'Y	1	VRS.COMP.01.01
1.2	VACUUM GAUGE, Ø75 * R3/8	1	VRS.COMP.01.02
1.3	AIR LUBRICATOR, 15A	1	VRS.COMP.01.03
1.4	PNEUMATIC SILENCER	1	VRS.COMP.01.04
1.5	AIR MOTOR	1	VRS.COMP.01.05
1.6	GEAR REDUCER(100:1)	1	VRS.COMP.01.06
2	CYCLONE SEPARATOR	1	VRS.COMP.02
3	CONTROL PANEL	1	VRS.COMP.03
4	ROTARY BLOWER ASS'Y	1	VRS.COMP.04
4.1	ROTARY BLOWER	1	VRS.COMP.04.01
4.2	VACUUM BREAKER	1	VRS.COMP.04.02
4.3	BALL V/V, 50A BS	1	VRS.COMP.04.03
4.4	DISCHARGE SILENCER	1	VRS.COMP.04.04
4.5	VACUUM GAUGE, Ø75 * R1/4	1	VRS.COMP.04.05
4.6	ELECTRIC MOTOR	1	VRS.COMP.04.06

- UNIT DIMENSIONS : 3075(W) \* 1520(L) \* 2325(H)
- NET WEIGHT : 1570kg
- POWER SUPPLY : 440V / 60Hz / 3 PHASE
- ROTARY BLOWER
  - PROCESS AIR FLOW : 20m<sup>3</sup>/min
  - VACUUM PRESSURE : -294mmHg
  - ROTATION SPEED : 1260RPM
- ELECTRIC MOTOR : TEFC 30kW IP55 CLASS F
- VACUUM COLLECTION TANK
  - CAPACITY : 960LTR
  - AGITATOR : AIR MOTOR(2.1kW) + GEAR REDUCER
  - SLURRY CONNECTION : IN - 80A(3"), OUT - 50A(2")
- CONTROL PANEL
  - DOUBLE DOOR WATERPROOF STRUCTURE
  - OVERLOAD PROTECTION
  - AUTO/MANUAL SLURRY DISCHARGE CONTROL
  - PNEUMATIC PRESSURE CONTROL(MAX. 0.8Mpa)
    - AGITATOR, DIAPHRAGM
- DUST & WATER FILTRATION : CYCLONE SEPARATION

BCTC BC TAECHANG INDUSTRIAL CORP.			
DATE	2024-02-19	PART NO.	VRS.20294.440603
PG NO.	N/A	DWG NAME	GENERAL ARRANGEMENT VACUUM RECOVERY SYSTEM
DESIGN	G.W MUN	SIZE	DWG NO.
DRAW	G.W MUN	SCALE	REFERENCE
CHECKED	S.Y KIM	UNIT	1 OF 1
APPROVED	D.H KIM	WEIGHT	
		N.S	mm
			1570kg

REVISION				
NO.	DESCRIPTION	BY	APPROVED	DATE
1				



13	AIR REGULATOR	1	KAR201-02G	AUTONICS
12	AIR REGULATOR	1	KAR401-04G	AUTONICS
11	20BAR PRESSURE GAUGE, Ø60 * R1/4 * PD	1	-	DREAM
10	EMERGENCY STOP SWITCH	1	S2ER-E4RABL	AUTONICS
9	PILOT LAMP, YELLOW	1	KPL-Y 220VAC	KACON
8	HOUR METER	1	TH148S	PANASONIC
7	SELECTOR SWITCH, 3 STEP	1	S2SR-S4WAB	AUTONICS
6	PUSH BUTTON SWITCH	1	S2PR-P1RAB	AUTONICS
5	SELECTOR SWITCH, 2 STEP	1	S2SR-S8W2A	AUTONICS
4	PUSH BUTTON LAMP SWITCH, GREEN	1	S2PR-P3GAL	AUTONICS
3	PILOT LAMP, GREEN	2	KPL-G 220VAC	KACON
2	PILOT LAMP, RED	2	KPL-R 220VAC	KACON
1	VOLT METER, 600VAC	1	SY-80	SANYOUNG
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	PART NO.	MAKER

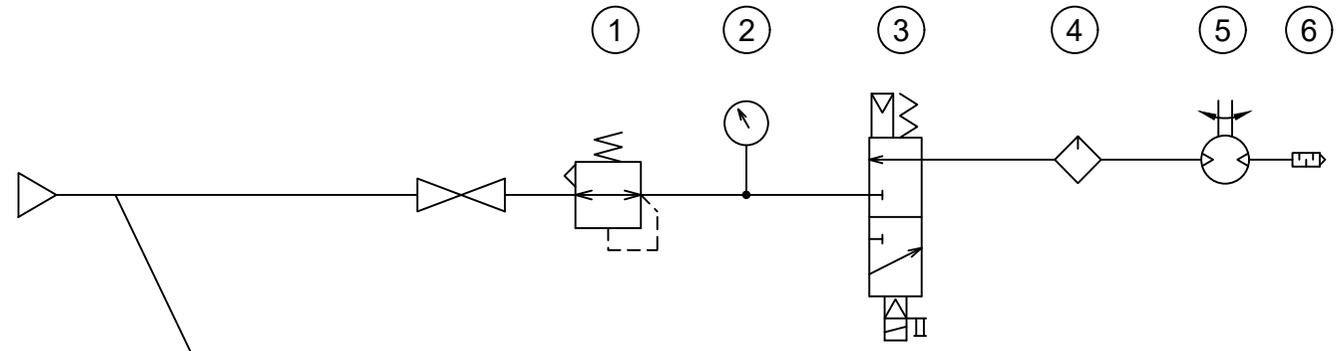
**BCTC** BC TAECHANG INDUSTRIAL CORP.

DATE	2024-02-19	PART NO.	N/A
PG NO.	N/A	DWG NAME	VACUUM RECOVERY SYSTEM PANEL LAYOUT
DESIGN	G.W MUN	SIZE	A3
DRAW	G.W MUN	DWG NO.	N/A
CHECKED	E.S MYEONG	SCALE	1 OF 1
APPROVED	-	UNIT	mm
SCALE	-	WEIGHT	kg

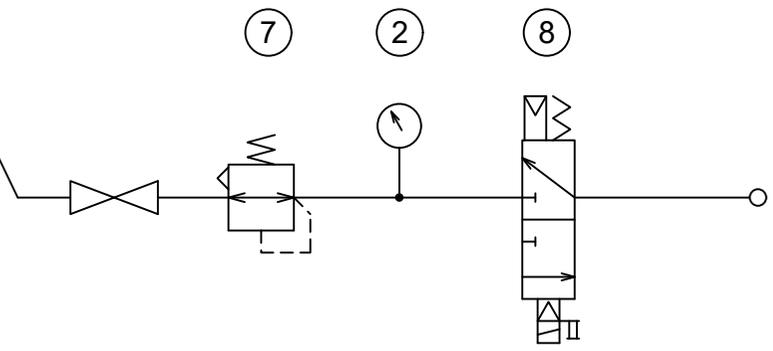


REVISION				
NO.	DESCRIPTION	BY	APPROVED	DATE
1				

<AGITATOR AIR LINE>



<DRAIN AIR LINE>



8	AIR SOLENOID VALVE, 3PORT AC220V	1	KS342S-2GL	KCC
7	AIR REGULATOR, 1/4	1	KAR201-02G	KCC
6	SILENCER, 1/2	1	-	GLOBE
5	AIR MOTOR, 2.8HP	1	VS4C D71	GLOBE
4	LUBRICATOR	1	-	ASL
3	AIR SOLENOID VALVE, 3PORT AC220V	1	KPS542-03-2GL	KCC
2	PRESSURE GAUGE, 20BAR PANEL MOUNT	2	-	DREAM
1	AIR REGULATOR, 1/2	1	KAR401-04G	KCC
NO.	DESCRIPTION	Q'TY	PART NO.	MAKER

**BCTC** BC TAECHANG INDUSTRIAL CORP.

DATE	2024.01.30	PART NO.	N/A
PG NO.	N/A	DWG NAME	VACUUM RECOVERY SYSTEM AIR FLOW LINE
DESIGN	G.W MUN	APPROVED	D.H KIM
DRAW	G.W MUN	SCALE	N.S
CHECKED	S.Y KIM	UNIT	mm
		WEIGHT	kg
		SIZE	DWG NO
			N/A
			1 OF 1